东莞市铝塑复合压力管产品质量监督抽查 实施细则

（2025 年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽

取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取 2 组样本，第 1 组用于检验，第 2 组用于备

样。

铝管搭接焊式铝塑管：抽取公称外径 dn12mm～dn75mm 的

铝塑复合压力管管材。抽取样品应为同一型号规格、同一批次的 产品。同一批次合格产品中抽取 1 盘，每盘截取 2 段，每段 18 米；1 段作为检验样品，1 段作为备用样品。

铝管对接焊式铝塑管：抽取公称外径 dn12mm～dn75mm 的 铝塑复合压力管管材。抽取样品应为同一型号规格、同一批次的 产品。同一批次合格产品中抽取 1 盘，每盘截取 2 段，每段 18 米；1 段作为检验样品，1 段作为备用样品。

样本需抽取样品数量如下所示：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **第 1 组数量** | **第 2 组数量** |
| 1 | 铝管搭接焊 | 1 盘×1 段×18 米/段 | 1 盘×1 段×18 米/段 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 式铝塑管 |  |  |
| 2 | 铝管对接焊  式铝塑管 | 1 盘×1 段×18 米/段 | 1 盘×1 段×18 米/段 |

2 检验依据

表 1 铝管搭接焊式铝塑管

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | | **检验方法** |
| 1 | 外观 | | GB/T 18997.1-2020 |
| 2 | 尺寸 | | GB/T 18997.1-2020 |
| 3 | 管环径向拉力 | | GB/T 18997.1-2020 |
| 4 | 复合强度 | | GB/T 18997.1-2020 |
| 5 | 爆破强度 | | GB/T 18997.1-2020 |
| 6 | 静液压强度（1h） | | GB/T 18997.1-2020 |
| 7 | 交联度 1 | | GB/T 18997.1-2020 |
| 8 | 卫生 性能 | 铅 | GB/T 18997.1-2020  GB/T 17219-1998 |
| 镉 |
| 高锰酸钾消耗量 |
| 1.交联度检验项目按产品类别需求进行检测。 | | | |

表 2 铝管对接焊式铝塑管

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| 1 | 外观 | GB/T 18997.2-2020 |
| 2 | 尺寸 | GB/T 18997.2-2020 |
| 3 | 管环径向拉力 | GB/T 18997.2-2020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 4 | 复合强度 | | GB/T 18997.2-2020 |
| 5 | 爆破强度 | | GB/T 18997.2-2020 |
| 6 | 静液压强度(1h) | | GB/T 18997.2-2020 |
| 7 | 交联度 1 | | GB/T 18997.2-2020 |
| 8 | 卫生 性能 | 铅 | GB/T 18997.2-2020  GB/T 17219-1998 |
| 镉 |
| 高锰酸钾消耗量 |
| 1.交联度检验项目按产品类别需求进行检测。 | | | |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照 上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内 容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版 本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 18997.1-2020《铝塑复合压力管第 1 部分：铝管搭接焊 式铝塑管》

GB/T 18997.2-2020《铝塑复合压力管第 2 部分：铝管对接焊 式铝塑管》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量

要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未

发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽 查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的 标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的 强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目 依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的 强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的 推荐性标准要求时，该项目不参与判定。