

附件 2:

关于部分检验项目的说明

一、包装空隙率

包装空隙率是指包装内去除内装物占有的必要空间容积与包装总容积的比率。包装空隙率过高可能会造成包装材料浪费，增加废弃物污染环境，提高消费者购买成本，并且导致运输仓储成本上升，占用更多空间。包装空隙率不合格的原因可能是包装设计不合理，没有根据产品的形状、尺寸等进行有效匹配，使得产品在包装内不能紧凑放置，产生不必要的空隙；或是部分生产经营者未准确把握标准关于包装空隙率的限制要求，为了让产品显得更高级大气，使用了超过实际需要的包装。

二、对触及带电部件的防护

对触及带电部件的防护项目主要检验产品的结构和外壳是否对意外触及带电部件有足够的防护。产品的外壳孔洞过大，B 型试验探棒（模拟人手）可进入触及非双重绝缘或加强绝缘与带电部件隔开的部件，容易导致日常使用时存在触电风险。不合格的原因可能是企业未理解掌握标准要求，产品的关键安全结构设计不合理。

三、接地措施

接地措施项目要求器具应能提供有效的接地保护。接地端子无防松，驻立式器具未配置等电位端子、接地导线在载流导线之前先绷紧均导致无法提供可靠的接地保护。不合格的原因可能是企业对标准要求不熟悉，对生产过程质量控制把关不严。