东莞市童鞋产品质量监督抽查实施细则

（2026年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见表1。

表1 抽取样品数量

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品种类** | **抽样数量（双）** | **检验样品数量（双）** | **备用样品数量（双）** |
| 1 | 儿童旅游鞋 | 3 | 2 | 1 |
| 2 | 儿童皮鞋 |
| 3 | 儿童皮凉鞋 |
| 4 | 其他类童鞋（除胶鞋） |
| 5 | 布面童胶鞋 | 4 | 2 | 2 |

2 检验依据

2.1儿童旅游鞋（QB/T 4331—2021）

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| --- | --- | --- |
| 1 | 帮底剥离强度  或底墙与帮面剥离强度 | GB/T 3903.3—2011  QB/T 4331—2021 |
| 2 | 外底耐磨性能 | GB/T 3903.2—2017  QB/T 4331—2021 |
| 3 | 衬里和内垫耐摩擦色牢度 | QB/T 2882—2007方法A  QB/T 4331—2021 |
| 4 | 外底硬度 | GB/T 3903.4—2017  QB/T 4331—2021 |

2.2 儿童皮鞋（QB/T 2880—2016、QB/T 2880—2024）

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| --- | --- | --- |
| 1 | 耐磨性能 | GB/T 3903.2—2017  GB/T 3903.2—2008  QB/T 2880—2024  QB/T 2880—2016 |
| 2 | 剥离强度 | GB/T 3903.3—2011  QB/T 2880—2024  QB/T 2880—2016 |
| 3 | 外底硬度 | GB/T 3903.4—2017  GB/T 3903.4—2008  QB/T 2880—2024  QB/T 2880—2016 |
| 4 | 鞋帮拉出强度 | QB/T 2880—2024  QB/T 2880—2016 |
| 5 | 衬里和内垫摩擦色牢度 | QB/T 2882—2023 方法A  QB/T 2882—2007方法A  QB/T 2880—2024  QB/T 2880—2016 |
| 6 | 安装勾心或其他刚性支撑材料的要求 | QB/T 2880—2024  QB/T 2880—2016 |
| 7 | 勾心长度 | GB/T 28011—2021 |
| 8 | 勾心纵向刚度 | GB/T 3903.34—2019 |
| 9 | 勾心硬度 | GB/T 230.1—2018  GB/T 3903.4—2017 |
| 10 | 勾心弯曲性能 | GB/T 28011—2021 |

2.3 儿童皮凉鞋（QB/T 4546—2021）

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| --- | --- | --- |
| 1 | 耐磨性能 | GB/T 3903.2—2017  QB/T 4546—2021 |
| 2 | 帮底剥离强度 | GB/T 3903.3—2011  QB/T 4546—2021 |
| 3 | 外底硬度 | GB/T 3903.4—2017  QB/T 4546—2021 |
| 4 | 帮带拉出强度（或帮带拔出力） | QB/T 4546—2021  GB/T 38011—2019 |
| 5 | 衬里和内垫摩擦色牢度 | QB/T 2882—2007方法A  QB/T 4546—2021 |
| 6 | 安装勾心或其他刚性支撑材料的要求 | QB/T 4546—2021 |
| 7 | 勾心长度 | GB/T 28011—2021 |
| 8 | 勾心纵向刚度 | GB/T 3903.34—2019 |
| 9 | 勾心硬度 | GB/T 230.1—2018  GB/T 3903.4—2017 |
| 10 | 勾心弯曲性能 | GB/T 28011—2021 |

2.4 布面童胶鞋（GB/T 25036—2021）

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| --- | --- | --- |
| 1 | 耐磨性能 | GB/T 9867—2008方法A  GB/T 25036—2021 |
| 2 | 硬度 | GB/T 531.1—2008  HG/T 2489—2007 |
| 3 | 防滑性能（干法） | HG/T 3780—2005中8.2.1 |
| 4 | 粘合强度 | HG/T 4805—2015 |
| 5 | 耐摩擦色牢度（沾色） | QB/T 2882—2007方法A  GB/T 25036—2021 |
| 6 | 物理安全性能 | GB 30585—2014  GB 6675.2—2014（含第1号修改单）第5.2、5.8、5.9条 |

2.5 胶鞋健康安全技术规范（GB 25038—2010）

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| --- | --- | --- |
| 1 | 游离甲醛 | GB/T 2912.1—1998 |
| 2 | 可萃取的重金属  （铅（Pb）、镉（Cd）、砷（As）） | GB/T 17593.1—2006  GB/T 17593.4—2006  或GB/T 17593.2—2007 |
| 3 | 可分解有害芳香胺染料 | GB/T 17592—2006 |
| 4 | 含氯酚  （五氯苯酚（PCP）、2,3,5,6-四氯苯酚（TeCP）） | GB/T 18414.1—2006  或GB/T 18414.2—2006 |
| 5 | N-亚硝基胺 | GB/T 24153—2009 |
| 6 | 鞋里和内底摩擦色牢度（沾色） | QB/T 2882—2007方法A  GB 25038—2010 |

2.6 儿童鞋安全技术规范（GB 30585—2014）

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| --- | --- | --- |
| 1 | 物理机械安全性能 | GB 30585—2014  GB 6675.2—2014（含第1号修改单）第5.2、5.8、5.9条 |
| 2 | 皮革和毛皮中的六价铬 | GB/T 22807—2019 |
| 3 | 可分解有害芳香胺染料 | GB/T 17592—2024  GB/T 19942—2019  GB/T 23344—2009  GB/T 33392—2016 |
| 4 | 甲醛 | GB/T 2912.1—2009  GB/T 19941.1—2019 |
| 5 | 重金属总量 | QB/T 4340—2012 |
| 6 | 富马酸二甲酯 | GB/T 26713—2011  GB/T 26713—2025 |
| 7 | 橡胶部件中的N-亚硝基胺（婴幼儿鞋） | GB/T 24153—2009 |
| 8 | 邻苯二甲酸酯 | ISO 16181-1:2021 |

2.7 童鞋安全技术规范（GB 30585—2024）

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| --- | --- | --- |
| 1 | 基本要求 | GB 30585—2024  GB 6675.2—2014（含第1号修改单）第5.8、5.9条 |
| 2 | 婴幼儿鞋小附件要求 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单）第5.24.6.1、5.2、5.8、5.9条 |
| 3 | 六价铬 | GB/T 38402-2019 |
| 4 | 可分解致癌芳香胺染料 | GB/T 17592—2024  GB/T 19942—2019  GB/T 23344—2009  GB/T 33392—2016 |
| 5 | 甲醛 | GB/T 2912.1—2009  GB/T 19941.1—2019 |
| 6 | 重金属总量 | QB/T 4340—2012 |
| 7 | 富马酸二甲酯 | GB/T 26713—2011  GB/T 26713—2025 |
| 8 | 含氯苯酚 | GB/T 18414.1—2006  GB/T 22808—2021 |
| 9 | N-亚硝基胺 | ISO 19577:2019 |
| 10 | 邻苯二甲酸酯 | GB/T 32440.1—2023 |
| 11 | 短链氯化石蜡 | GB/T 40263—2021  GB/T 38405—2019  SN/T 3814—2014 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 25036—2021 布面童胶鞋

GB 25038—2010 胶鞋健康安全技术规范

GB 30585—2024 童鞋安全技术规范

GB 30585—2014 儿童鞋安全技术规范

QB/T 2880—2024 儿童皮鞋

QB/T 2880—2016 儿童皮鞋

QB/T 4331—2021 儿童旅游鞋

QB/T 4546—2021 儿童皮凉鞋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。